

Сравнительная таблица возможностей  
модуля обработки

		Fusion 360	Fusion 360 PLUS Machining Extension
Операции сверления	<b>Сверление</b> Автоматический выбор отверстий схожего диаметра и шаблоны режимов резания повышают скорость программирования простых операций, например, сверление отверстий.	✓	✓
	<b>Автоматическое распознавание отверстий</b> Ускорение процесса написания программ обработки отверстий за счет автоматизированного создания инструмента, подбора оптимальной стратегии обработки отверстия и режимов резания. Данная функция поддерживает многоосевую обработку.	-	✓
Фрезерование	<b>2.5-осевое фрезерование (фрезерование призматических деталей)</b> Быстрое создание траекторий для обработки карманов, бобышек, пазов и других 2D-элементов. Включает в себя 2D-адаптивную стратегию для скоростной черновой обработки с постоянной нагрузкой на инструмент.	✓	✓
	<b>3-осевое фрезерование</b> Полный функционал для черновой и чистовой 3D-обработки деталей со сложными поверхностями. Включает в себя 3D-адаптивную стратегию для эффективной черновой 3D-обработки сложных поверхностей.	✓	✓
	<b>Стратегия обработки отвесных и пологих поверхностей (Steep &amp; Shallow)</b> Продвинутая стратегия для оптимальной чистовой обработки сложных поверхностей с комбинированными пологими и отвесными поверхностями. Лучше всего подходит для чистовой обработки элементов пресс-форм. За счет высокой автоматизации ускоряет процесс программирования, а тонкие настройки траектории позволяют улучшить качество поверхности.	-	✓
	<b>3+1 и 3+2-позиционное фрезерование</b> Данная функция позволяет использовать возможности станка, чтобы применять более короткий инструмент для обработки труднодоступных участков, улучшения качества обработанной поверхности и повышения производительности.	✓	✓
	<b>Система интерактивного позиционирования инструмента</b> Пользуйтесь упрощенной системой позиционирования инструмента и при помощи системы манипуляторов подберите оптимальную ориентацию вектора обработки.	-	✓
	<b>Проецирование 2D-траекторий на цилиндрическую поверхность</b> Преобразование плоских 2D-траекторий в цилиндрические для 4-осевой непрерывной обработки с фиксированными осью инструмента и диаметром обрабатываемой поверхности	✓	✓
	<b>Непрерывная 4-осевая обработка</b> Используйте возможности непрерывного 4-осевого фрезерования для обработки сложных поверхностей с применением 4-поворотной оси	-	✓
	<b>5-осевая непрерывная обработка</b> Используйте все возможности своего станка для многоосевой обработки деталей сложнейших форм. Получите наименьшее количество перестановок и наиболее эффективные режимы обработки за счет использования 5-осевого непрерывного фрезерования.	✓	✓
Токарная обработка	<b>Простая токарная обработка</b> Широкий выбор траекторий для создания технологии токарной обработки резцами.	✓	✓
	<b>Токарно-фрезерная обработка</b> Возможность программирования многоосевых станков для выполнения токарно-фрезерных операций и станков с 2 шпинделями	✓	✓
Редактирование готовых траекторий	<b>Обрезка траекторий</b> Быстрое редактирование готовых траекторий без дополнительных построений и долгой настройки. Просто выделите ненужный участок траектории сплайном и удалите его.	-	✓
	<b>Удаление проходов</b> Удалите лишние проходы простым выделением мышью, чтобы быстро отредактировать готовую траекторию и удалить лишние проходы инструментом.	-	✓
Измерения электронным щупом	<b>Привязка рабочей системы координат</b> Программирование операций привязки рабочей системы координат к заготовке при помощи электронного щупа.	✓	✓
	<b>Измерение обработанных элементов</b> Программирование операций по измерению размеров обработанных элементов на соответствие чертежу и полям допуска при помощи электронного щупа.	-	✓
	<b>Исследование поверхностей</b> Исследование сложных обработанных поверхностей на соответствие 3D-модели.	-	✓
	<b>Трансформация РСК</b> Программирование циклов привязки, выравнивания и смещения рабочей системы координат в 3-5 осях при наладке заготовок сложной формы с минимальным припуском, полученных методами литья, объемной штамповки или аддитивным способом.	-	✓
	<b>Измерения ручным инструментом</b> Программирование специального плана измерений для оптимального совмещения измерений щупом и ручным инструментом.	✓	✓