

Потребители воздуха	Обслуживаемое оборудование или рабочие места	Продолжение		
		Тип производства	серийное	мелкосерийное и единичное
Машины пневматические резбозавертывающие	Верстаки, сборочные столы и станции конвейеров узловой сборки	80	50	30
Молотки пневматические клепальные	Станционные места для общего монтажа изделий	—	100	100
Скобы пневматические клепальные	Станции конвейеров для общего монтажа изделий	50	50	—
Ножницы пневматические	Верстаки и сборочные столы	—	3	5
Окрасочные цехи и отделения				
Машины пневматические шлифовальные	Места для зачистки деталей	100	100	100
Пульверизаторы для окраски	Места для окраски деталей и изделий пульверизаторами	100	100	100
Установки для окраски методом безвоздушного распыления	Места для окраски деталей и изделий методом безвоздушного распыления	100	100	100
Участки по упаковке изделий				
Пистолеты для заливки гвоздей	Места для упаковки	100	100	100

Примечания: 1. Количество потребных холодильных камер, термостатов, пневматических подъемников, платформ конвейеров на воздушной подушке и мостов для обдувки определяется индивидуально для каждого случая в зависимости от характера изготавливаемых деталей и изделий, размеров цеха и принятой системы механизации технологических процессов и подъемно-транспортных операций.

2. Количество пневматических сверлильных, шлифовальных, резбонарезных и резбозавертывающих машин, а также шибров и ножниц приводится для сжатого воздуха, а не электроприводов.

Раздел II НОРМЫ РАСХОДА ВОДЫ

Таблица 30

МОЕЧНЫЕ МАШИНЫ

МОЕЧНЫЕ МАШИНЫ											
Модель или чертеж	Максимальные размеры обрабатываемых деталей, мм	Продолжительность цикла обработки, мин	Производительность, кг/час	Температура раствора или воды, °C	Время подогрева, час	Установленная мощность, кВт			Секции		
	Вес, кг					электродвигателей	подогревателей	итого	количество секций	№	емкость баков, м³
Тупиковые машины											
030-696A	900×800×650	1—10	До 2500	60—90	2	7,5+1,1+ +0,27=8,87	2×15=30	38,87	1	1	0,6
	—										
С3046.01	—	8—9	3000	90	2,5	7,5+7,5+ +1,1+1,5+ +0,8+0,8= =19,2	6×24=144	163,2	2	1	1,8
	500										
Проходные конвейерные машины											
МКП-06-20Б3	100×150×150	4—12	360	80	—	8,7	31,5	40,2	2	1	0,72
	2									0,52	
МКП-1020Б2	100×150×150	4—12	400—640	80	—	8,7	36,0	44,7	2	1	1,0
	2									0,8	
22-006 С3142.02	800×600×600	3—4	1000	75—85	2	14+4,5+ +4,5=23	180	20,3	3	1	1,73
	100 (на подвеске)									2	1,43
С304302	1500×630×1000	3—4	4000	75—85	2	—	—	240,2	3	1	1,4
	500									2	1,4
										3	—